

# CANDY

Ready to Cool.

City Fresco 300  
34005806 - CNCQ2T518EX



34005806 - CNCQ2T518EX // EAN: 8059019094472

Διάσταση : 182 x 54 x 60cm Χρώμα Inox



**Πλούσιο Περιεχόμενο  
που ανανεώνεται διαρκώς!**

Η εφαρμογή hOn, με την εγγραφή της συσκευής σας, γίνεται αυτόματα ο προσωπικός σας βοηθός στην σωστή συντήρηση των τροφίμων. Σας προσφέρει δυνατότητα απογραφής των τροφίμων και παρακολούθησης των ημερομηνιών λήξης, προκειμένου να γνωρίζετε πάντα τι σας λείπει αλλά και αν εκμηδενίσετε τις απώλειες. Επιπλέον έχετε στη διάθεση σας

**Food locator** : σας λέει την ιδανική θέση συντήρησης για κάθε είδος

**Drink Assistant**: βοηθός ταχείας ψύξης ποτών

**Ιδέες & Κόλπα**: για το πως να συντηρήσετε καλύτερα τα τρόφιμα

**Eco Box**: ιδέες για το πως να εξοικονομήσετε ενέργεια

**Υποδοιότητες**: για τρόφιμα που πλησιάζει η ημερομηνία λήξης τους

**Υποστήριξη** : για κάθε πρόβλημα που μπορεί να αντιμετωπίσετε

**E**  
ENERGY  
CLASS

## Ενεργειακή Απόδοση E

Εξοικονόμηση ενέργειας έως και 15% σε σύγκριση με αντίστοιχη συσκευή Απόδοσης F



## Total No Frost Circle Fresh

Τεχνολογία Total No Frost με σύστημα περιμετρικής κυκλοφορίας αέρα, για να **συντηρεί τα τρόφιμα φρέσκα για διπλάσιο χρόνο**

**279**  
Λίτρα  
NET

## Μεγάλη Καθαρή Χωρητικότητα

Άπλετος χώρος που φθάνει τα 279 λίτρα καθαρή χωρητικότητα, για βρίσκουν εύκολα όλα τα ψώνια την ιδανική θέση συντήρησης.



## Ψηφιακή Οθόνη Χειρισμού

Εύκολη και γρήγορη ρύθμιση της θερμοκρασίας συντήρησης από 2° έως 8° βαθμούς C, απενεργοποίηση και ενεργοποίηση ζώνης Fresh0°C



## Ισχυρός Φωτισμός LED

Το ισχυρό σύστημα Φωτισμού LED στο επάνω μέρος του θαλάμου προσφέρει μέγιστη ορατότητα στο εσωτερικό της συντήρησης



## Ρυθμιζόμενο Συρτάρι Fresh 0°C

Ζώνη ισχυρής ψύξης για υγιεινή αποθήκευση ψαρικών και κρεατικών με απόλυτη υγιεινή και ασφάλεια. Ρυθμίζεται μέσω της οθόνης και για κανονική ψύξη, επεκτείνοντας την δυνατότητα αποθήκευσης



## Πλούσιο περιεχόμενο μέσω hOn

Η εγγραφή της συσκευής στην εφαρμογή hOn ξεκλειδώνει ένα κόσμο νέων δυνατοτήτων όπως είναι η απογραφή τροφίμων, συμβολές καλύτερης συντήρησης και επίλυση τυχόν προβλημάτων.



## Αποσπώμενα Anti-bacterial λάστιχα

Μέγιστη υγιεινή με λάστιχα κατασκευασμένα με υλικό που εξοντώνει και αποτρέπει την ανάπτυξη βακτηρίων, που αφαιρούνται εύκολα για καθαρισμό και επανατοποθέτηση.

### Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

Ψυγείο City Combi | Τεχνολογία Total No Frost Circle Fresh | Ενεργειακή Απόδοση E | 279 Καθαρά Λίτρα Χωρητικότητας | 197 Καθαρά Λίτρα Συντήρησης | 82 καθαρά λίτρα Κατάψυξης | Ψηφιακή Οθόνη Χειρισμού στον θάλαμο συντήρησης για ρύθμιση θερμοκρασίας και ζώνης Fresh | Συρτάρι Fresh 0° C για κρεατικά με δυνατότητα απενεργοποίησης για χρήση ως κανονική συντήρηση | Φωτισμός LED στο άνω μέρος του θαλάμου | Αποσπώμενα Λάστιχα Anti-Bacterial | Πλούσιο περιεχόμενο μέσω εφαρμογής hOn