



Έκδοση 11.2009

# WOOD EXPRESS D2

## ΦΥΛΛΟ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

Σελίδα 1 από 3

### WOOD EXPRESS D2

#### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

Λευκό συγκολλητικό polyvinyl acetate σε βάση συνθετικών ρητινών.

Συγκολλητικό ταχείας σκλήρυνσης για όλων των τύπων τις συγκολλήσεις ακόμη και για εν θερμώ ή εν ψυχρώ συγκόλληση ταινιών.

- για κατασκευαστικές συγκολλητικές εφαρμογές (συγκόλληση σκελετού)
- για αρμούς (μασίφ ξύλο και φύλλα)
- για καπλαμάδες και συγκόλληση πλαστικών ταινιών (εκτός από PVC, ABC και πολυεστερικές ταινίες μη επεξεργασμένες ή μη τριμμένες με γυαλόχαρτο)
- συγκολλήσεις μεγάλων επιφανειών, HPL φύλλα, νοβοπάν κλπ
- στεγνώνει γρήγορα
- πολύ ανθεκτική στη θερμότητα

#### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

<b>pH:</b>	περ. 3.5
<b>Δύναμη συγκόλλησης:</b>	οι συγκολλήσεις με Pattex Wood Express είναι ανθεκτικές στο νερό για σύντομο χρονικό διάστημα και πληρούν τις προδιαγραφές EN 204 D1 και D2. Η τελική δύναμη συγκόλλησης είναι μεγαλύτερη από το δύναμη του ξύλου που συγκολλά. Οι συγκολλήσεις είναι ανθεκτικές έως τους +70°C (και για σύντομο χρονικό διάστημα έως τους +95°C έτσι ώστε να είναι δυνατή η συγκόλληση καπλαμά).
<b>Πυκνότητα (ειδικό βάρος):</b>	1,1g /cm <sup>3</sup>
<b>Ιξώδες:</b>	περ. 14000 mPas
<b>Ιδιότητες συγκόλλησης:</b>	ελαστική, εύκολη στη χρήση, ανθεκτική στη γήρανση
<b>Θερμοκρασία εφαρμογής:</b>	όχι μικρότερη από +6°C θερμοκρασία περιβάλλοντος ΑΛΛΑ και θερμοκρασία κόλλας και υλικών προς συγκόλληση
<b>Ανοικτός χρόνος:</b>	μέγιστο 7 λεπτά σε θερμοκρασία περιβάλλοντος (+20°C)
<b>Κατανάλωση:</b>	περ. 150 g/m <sup>2</sup> , ανάλογα με την απορροφητικότητα του υποστρώματος

#### ΕΦΑΡΜΟΓΗ

##### Προετοιμασία υλικών

Τα προς συγκόλληση υλικά θα πρέπει να είναι καθαρά και να ταιριάζουν καλά μεταξύ τους. Ξύλα με μεγάλη περιεκτικότητα σε έλαια ή τανίνες όπως το teak θα πρέπει να καθαρίζονται με ακετόνη πριν την εφαρμογή της κόλλας. Η περιεχόμενη υγρασία στο ξύλο θα πρέπει να είναι μεταξύ 8%-12%. Υψηλότερες τιμές περιεχόμενης υγρασίας αυξάνουν τον χρόνο τελικής σκλήρυνσης.

##### Εφαρμογή

Εφαρμόστε την κόλλα στην μια επιφάνεια με πινέλο, πλαστική σπάτουλα, ρολό ή μηχανή εφαρμογής. Για σκληρά ξύλα πρέπει να γίνεται εφαρμογή και στις δυο επιφάνειες. Μην χρησιμοποιείτε εργαλεία που περιέχουν σίδηρο (κίνδυνος αποχρωματισμού).



**Ποιότητα για Επαγγελματίες**

Οι παρούσες πληροφορίες έχουν απλώς ενημερωτικό χαρακτήρα. Λόγω της μεγάλης ποικιλίας των υλικών που κυκλοφορούν στην αγορά, αλλά και γιατί δεν μπορούν να ελεγχθούν οι συνθήκες εφαρμογής, ο χρήστης πρέπει να βεβαιώνεται όσο αφορά στην καταλληλότητα του προϊόντος για τους σκοπούς για τους οποίους το προορίζει και να λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα για την ασφάλεια αντικειμένων και ανθρώπων από κάθε κίνδυνο που μπορεί να προέλθει από τη χρήση του προϊόντος. Οι ευθύνες της εταιρείας μας περιορίζονται στην εγγύηση της σταθερής ποιότητας του προϊόντος. Ειδικότερα, η εταιρεία δεν φέρει καμία ευθύνη για ζημιές που οφείλονται σε παντός τύπου ατυχήματα, συμπεριλαμβανομένης της ευθύνης για διαφυγόντα κέρδη. Οι πληροφορίες του δελτίου σχετικά με τις διαδικασίες ή τις συστάσεις δεν πρέπει να θεωρείται ότι δεν περιλαμβάνουν διπλώματα ευρεσιτεχνίας ή άδειες. Για πληροφορίες όσον αφορά την ασφάλεια του προϊόντος συμβουλευθείτε το δελτίο δεδομένων ασφαλείας και τις οδηγίες στην ετικέτα.

HENKEL ΕΛΛΑΣ ΑΒΕΕ Κύπρου 23 18346 Μοσχάτο Τηλ. 2104897215, Fax:2104897106



Έκδοση 11.2009

# WOOD EXPRESS D2

## ΦΥΛΛΟ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

Σελίδα 2 από 3

### Δύναμη πρεσαρίσματος

Επιφανειακή συγκόλληση  $>0,2 \text{ N/mm}^2$

Κατασκευαστική συγκόλληση  $>0.5 \text{ N/mm}^2$ . Γενικά συγκολλήσεις οι οποίες δέχονται φορτία γενικά χρειάζονται υψηλότερη πίεση κατά το πρεσάρισμα.

### Πρεσάρισμα

Το πρεσάρισμα μπορεί να γίνει με τα συνηθισμένα εργαλεία ή μηχανές, κατάλληλα για αυτό το σκοπό.

### Χρόνος συγκράτησης με σφικτήρες

Ο χρόνος συγκράτησης με σφικτήρες εξαρτάται από τις συνθήκες περιβάλλοντος, τον τύπο του ξύλου και την περιεχόμενη υγρασία καθώς και την ποσότητα της χρησιμοποιούμενης κόλλας.

Υπό φυσιολογικές συνθήκες ο ελάχιστος χρόνος σύσφιξης είναι :

1. Συγκόλληση ξύλου: περ. 12 λεπτά στους  $+20^\circ\text{C}$   
περ. 8 λεπτά στους  $+30^\circ\text{C}$
2. Συγκόλληση HPL: περ. 15 λεπτά στους  $+20^\circ\text{C}$   
περ. 8 λεπτά στους  $+60^\circ\text{C}$   
περ. 4 λεπτά στους  $+80^\circ\text{C}$
3. Συγκόλληση ταινιών: περ. 6 λεπτά στους  $+20^\circ\text{C}$   
περ. 90 δευτερόλεπτα στους  $+60^\circ\text{C}$   
περ. 60 δευτερόλεπτα στους  $+80^\circ\text{C}$

Ο χρόνος συγκράτησης με σφικτήρες θα είναι μεγαλύτερος για συγκόλληση μασίφ ξύλου (ανεξάρτητα εάν έχει προθερμανθεί) ή για πολυστρωματικά υλικά.

Οι παραπάνω χρόνοι βασίζονται σε κατανάλωση κόλλας  $150 \text{ g/m}^2$ . Μικρότερη ποσότητα κόλλας συντομεύει το χρόνο σύσφιξης.

Για πρεσάρισμα με ταυτόχρονη θέρμανση τα συγκολλημένα κομμάτια μπορούν να επεξεργαστούν περαιτέρω αφού πρώτα κρυώσουν.

### Αποχρωματισμός του ξύλου

Το pH της κόλλας είναι 3,5. Με ξύλα που περιέχουν έλαια ή τανίνες, αποχρωματισμός είναι απίθανο να συμβεί εφόσον χρησιμοποιηθούν εργαλεία που δεν περιέχουν σίδηρο κατά την εφαρμογή της κόλλας. Ο αποχρωματισμός μπορεί να αφαιρεθεί με υδατικό διάλυμα 2-3% οξαλικού οξέος.

### Ανοικτός χρόνος

Ο ανοικτός χρόνος εξαρτάται από τις συνθήκες περιβάλλοντος (θερμοκρασία, σχετική υγρασία), τον τύπο του ξύλου (σκληρότητα) και την περιεχόμενη υγρασία καθώς και την ποσότητα της χρησιμοποιούμενης κόλλας. Σε θερμοκρασία περιβάλλοντος  $+20^\circ\text{C}$  ο ανοικτός χρόνος είναι περίπου 7 λεπτά. Συναρμολογήστε τα κομμάτια όσο η κόλλα είναι υγρή.

### ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Κλείστε καλά το καπάκι και προστατέψτε από τον παγετό. Χαμηλές θερμοκρασίες έχουν ως αποτέλεσμα η κόλλα να "σφίγγει". Σε αυτή την περίπτωση επαναφέρετε αργά την κόλλα σε θερμοκρασία περιβάλλοντος και μετά ανακατέψτε καλά πριν τη χρήση. Γενικά με αυτήν την διαδικασία δεν επηρεάζεται η ποιότητα της κόλλας. Χρόνος ζωής στο ράφι 12 μήνες.

**Henkel**

**Ποιότητα για Επαγγελματίες**

Οι παρούσες πληροφορίες έχουν απλώς ενημερωτικό χαρακτήρα. Λόγω της μεγάλης ποικιλίας των υλικών που κυκλοφορούν στην αγορά, αλλά και γιατί δεν μπορούν να ελεγχθούν οι συνθήκες εφαρμογής, ο χρήστης πρέπει να βεβαιώνεται όσο αφορά στην καταλληλότητα του προϊόντος για τους σκοπούς για τους οποίους το προορίζει και να λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα για την ασφάλεια αντικειμένων και ανθρώπων από κάθε κίνδυνο που μπορεί να προέλθει από τη χρήση του προϊόντος. Οι ευθύνες της εταιρείας μας περιορίζονται στην εγγύηση της σταθερής ποιότητας του προϊόντος. Ειδικότερα, η εταιρεία δεν φέρει καμία ευθύνη για ζημιές που οφείλονται σε παντός τύπου ατυχήματα, συμπεριλαμβανομένης της ευθύνης για διαφυγόντα κέρδη. Οι πληροφορίες του δελτίου σχετικά με τις διαδικασίες ή τις συστάσεις δεν πρέπει να θεωρείται ότι δεν περιλαμβάνουν διπλώματα ευρεσιτεχνίας ή άδειες. Για πληροφορίες όσον αφορά την ασφάλεια του προϊόντος συμβουλευθείτε το δελτίο δεδομένων ασφαλείας και τις οδηγίες στην ετικέτα.

HENKEL ΕΛΛΑΣ ΑΒΕΕ Κύπρου 23 18346 Μοσχάτο Τηλ. 2104897215, Fax:2104897106



Έκδοση 11.2009

# WOOD EXPRESS D2 ΦΥΛΛΟ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

Σελίδα 3 από 3

## ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Καθαρίστε με καθαρό κρύο νερό μετά την χρήση. Μαλακώστε την ξεραμμένη κόλλα με νερό και στην συνέχεια αφαιρέστε την.

## ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

Τα άδεια υλικά συσκευασίας ανακυκλώνονται. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας του προϊόντος στο <http://mysds.henkel.com>.



IDH#	1419266	1 x 30 Kg
IDH#	1419265	1 x 5 Kg
IDH#	1419311	6 x 750 g
IDH#	1419310	12 x 250 g
IDH#	1419309	12 x 75 g

**Henkel**

**Ποιότητα για Επαγγελματίες**

Οι παρούσες πληροφορίες έχουν απλώς ενημερωτικό χαρακτήρα. Λόγω της μεγάλης ποικιλίας των υλικών που κυκλοφορούν στην αγορά, αλλά και γιατί δεν μπορούν να ελεγχθούν οι συνθήκες εφαρμογής, ο χρήστης πρέπει να βεβαιώνεται όσο αφορά στην καταλληλότητα του προϊόντος για τους σκοπούς για τους οποίους το προορίζει και να λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα για την ασφάλεια αντικειμένων και ανθρώπων από κάθε κίνδυνο που μπορεί να προέλθει από τη χρήση του προϊόντος. Οι ευθύνες της εταιρείας μας περιορίζονται στην εγγύηση της σταθερής ποιότητας του προϊόντος. Ειδικότερα, η εταιρεία δεν φέρει καμία ευθύνη για ζημιές που οφείλονται σε παντός τύπου ατυχήματα, συμπεριλαμβανομένης της ευθύνης για διαφυγόντα κέρδη. Οι πληροφορίες του δελτίου σχετικά με τις διαδικασίες ή τις συστάσεις δεν πρέπει να θεωρείται ότι δεν περιλαμβάνουν διπλώματα ευρεσιτεχνίας ή άδειες. Για πληροφορίες όσον αφορά την ασφάλεια του προϊόντος συμβουλευθείτε το δελτίο δεδομένων ασφαλείας και τις οδηγίες στην ετικέτα.

HENKEL ΕΛΛΑΣ ΑΒΕΕ Κύπρου 23 18346 Μοσχάτο Τηλ. 2104897215, Fax:2104897106